

# Präzisionshubtisch

z. B. für kompakte XYZ-Kombination mit M-511-Serie



## M-501

- Extrem hochauflösender Encoder
- ActiveDrive Motor
- Spielfreie Kugelumlaufspindeln
- Kontaktlose End- und Referenzschalter
- Grundprofil aus entspanntem Aluminium für hohe Stabilität
- Selbsthemmend bis 10 kg

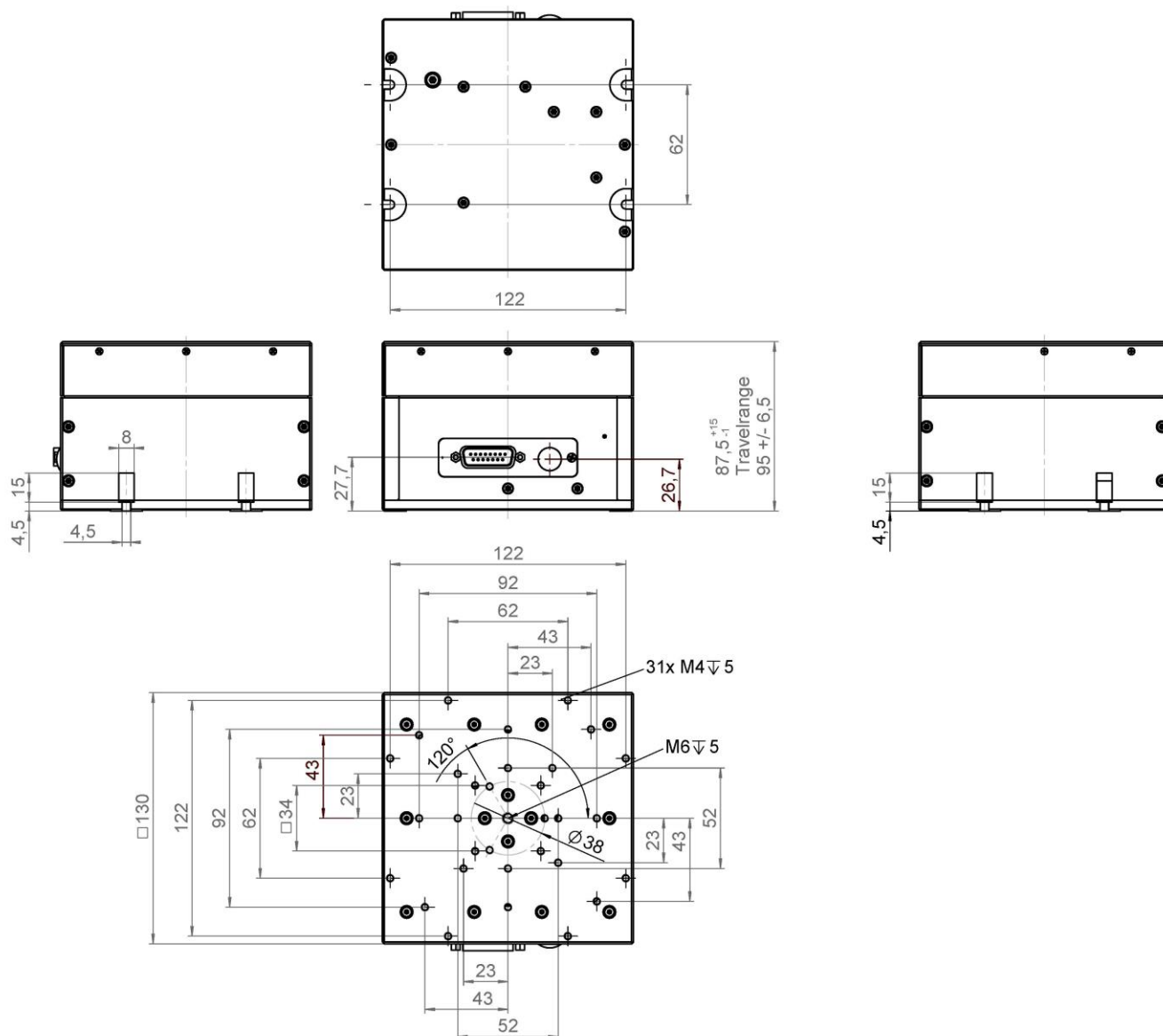
## Spezifikationen

	M-501.1PD	M-501.1DG	Einheit	Toleranz
Aktive Achsen	Z	Z		
<b>Bewegung und Positionieren</b>				
Stellweg	12,5	12,5	mm	
Integrierter Sensor	Rotationsencoder	Rotationsencoder		
Sensorauflösung	40960	2048	Impulse/U	
Rechnerische Auflösung	0,024	0,005	µm	
Kleinste Schrittweite	<0,1	<0,1	µm	
Unidirektionale Wiederholgenauigkeit	0,1	0,1	µm	
Neigen	±150	±150	µrad	
Gieren	±150	±150	µrad	
Geschwindigkeit	3	1	mm/s	max.
Referenzschalter Wiederholgenauigkeit	1	1	µm	
<b>Mechanische Eigenschaften</b>				
Spindelsteigung	1	1	mm	
Getriebeuntersetzung	80/26 (Riemenantrieb)	80/26 (Riemenantrieb); (28/12) <sup>4</sup> :1 ~ 29,6:1 Getriebe		

Belastbarkeit	50	100	N	max.
Selbsthemmung	20	100	N	max.
<b>Antriebseigenschaften</b>				
Motortyp	DC-Motor mit PWM-Ansteuerung (ActiveDrive)	DC-Getriebemotor		
Betriebsspannung	24	0 bis ±12	V	
Motorleistung	17	4	W	
Referenz- und Endschalter	Hall-Effekt	Hall-Effekt		
<b>Anschlüsse und Umgebung</b>				
Betriebstemperaturbereich	10 bis 50	-20 bis 50	°C	
Material	Aluminium eloxiert	Aluminium eloxiert		
Masse	2,6	2,6	kg	±5 %
Empfohlene Controller / Treiber	C-863 (einachsig) C-884 (bis 6 Achsen)	C-863 (einachsig) C-884 (bis 6 Achsen)		

Sonderausführungen auf Anfrage.

## Zeichnungen und Bilder



M-501, Abmessungen in mm

## Bestellinformationen

### M-501.1PD

Präzisionshubtisch, 12,5 mm, ActiveDrive DC-Motor (inkl. 24-V-Netzteil)

### M-501.1DG

Präzisionshubtisch, 12,5 mm, DC-Getriebemotor